



#Mechaniak

TECHNIK MECHANIK



MEC.05.

UŻYTKOWANIE OBRABIAREK SKRAWAJĄCYCH

PRZYSZŁOŚĆ
JEST TU I TERAZ

Kwalifikacje wyodrębnione w zawodzie:

MEC.05. Użytkowanie obrabiarek skrawających.

MEC.09. Organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń.

Zakres zadań zawodowych technika mechanika jest ściśle powiązany ze współczesnymi rozwiązaniami urządzeń mechanicznych oraz metodami ich projektowania, produkcji i obsługi.

W ramach kwalifikacji **MEC.05.** Użytkowanie obrabiarek skrawających uczeń:

- ▶ sporządza szkice części maszyn i urządzeń;
- ▶ sporządza rysunki techniczne z wykorzystaniem technik komputerowych;
- ▶ rozróżnia części maszyn i urządzeń, przestrzega zasad tolerancji i pasowań;
- ▶ rozróżnia obrabiarki skrawające, stosuje techniki i metody wytwarzania części maszyn i urządzeń;
- ▶ wytwarza części maszyn i urządzeń metodą obróbki ręcznej i maszynowej;
- ▶ dobiera narzędzia skrawające do właściwości obrabianego materiału, rodzaju obróbki i obrabiarki;
- ▶ oblicza, dobiera i ustawia parametry skrawania odpowiednie do zabiegów obróbki skrawaniem;
- ▶ uzbraja obrabiarki w uchwyty i przyrządy obróbkowe odpowiednie do rodzaju wykonywanych operacji zgodnie z dokumentacją technologiczną;
- ▶ przygotowuje obrabiarki sterowane numerycznie do pracy;
- ▶ uruchamia obrabiarki sterowane numerycznie w trybie ręcznym i automatycznym;
- ▶ wykonuje operacje obróbki skrawaniem na obrabiarkach sterowanych numerycznie;
- ▶ dobiera i stosuje przyrządy pomiarowe stosowane podczas obróbki ręcznej i maszynowej;
- ▶ przeprowadza korektę wyników obróbki i kontrolę wymiarów przedmiotów po zakończeniu obróbki;
- ▶ wykonuje konserwację obrabiarek konwencjonalnych i sterowanych numerycznie;
- ▶ wykonuje pomiary warsztatowe, rozróżnia metody kontroli jakości wykonanych prac.

W ramach kwalifikacji **MEC.09**. Organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń uczeń opanuje umiejętności organizowania i nadzorowania procesów produkcji maszyn i urządzeń w tym:

- ▶ kalkulacji kosztów wytwarzania wyrobów;
- ▶ kontroli przebiegu prac na stanowisku pracy oraz wydajności procesu produkcji;
- ▶ kontroli stanu technicznego narzędzi, maszyn i urządzeń;
- ▶ terminów oraz zakresów przeglądów, napraw i remontów;
- ▶ sporządzania dokumentacji sprawozdawczej produkcji.

Praktyczna nauka zawodu

Zajęcia praktyczne odbywają się w szkolnym Centrum Kształcenia Zawodowego Nr 2, w pracowniach obróbki ręcznej i maszynowej, pracowniach obrabiarek sterowanych numerycznie, pracowni pomiarów warsztatowych i innych pracowniach przedmiotowych. Ponadto uczniowie odbywają 280 godzin praktyk zawodowych u pracodawców współpracujących ze szkołą.

Technicy mechanicy mogą podejmować pracę w różnych gałęziach przemysłu o różnym stopniu organizacji produkcji i usług, w branży mechanicznej w przemyśle maszynowym, budownictwie, transporcie. Mogą być zatrudnieni w sferze produkcyjnej i usługowej, głównie na stanowiskach średniego nadzoru technicznego. Najczęściej zatrudniani są na stanowiskach związanych z:

- ▶ obsługą maszyn i urządzeń produkcyjnych,
- ▶ montażem maszyn,
- ▶ kontrolą techniczną,
- ▶ organizacją i nadzorowaniem prac,
- ▶ konserwacją i remontem eksploatowanych maszyn,
- ▶ organizowaniem zaopatrzenia i zbytu.

